



Пресс гидравлический вулканизационный ПКМВ - 160 (160 т·с)



Электрогидравлический универсальный технологический пресс исполнения ПКМВ-160 с микропроцессорным пультом оператора предназначен для формования и вулканизации композиционных материалов (углепластиков, стеклопластиков, резины, резиноасбестовых смесей и других материалов). Выпускается в соответствии с ГОСТ 11997-89 и ТУ 3624-002-75911452-2013.

Вулканизационный пресс исполнения ПКМВ-160 может быть использован для прессования термореактивных пластмасс и изоляционной продукции, при изготовлении образцов для испытания резиновых смесей в соответствии с требованиями ГОСТ 30263-96 (ISO 2393, ASTM D3182) и образцов полиэтилена в соответствии с ГОСТ 16337-77, а также для испытаний на сжатие в пределах технических возможностей. Вулканизационный пресс исполнения ПКМВ-160 оснащен микропроцессорной системой управления и регистрации силовых и температурных показателей технологического процесса.

Система микропроцессорного управления прессом позволяет:

- проводить технологические процессы в ручном / полуавтоматическом / автоматическом режимах управления нагревом плит, усилием их поджатия и временем прессования;
- программировать параметры технологических процессов в диалоговом режиме;
- выполнять цифровую настройку датчиков пресса, системы асинхронных электроприводов рабочих насосов, системы нагрева и охлаждения;
- выводить массивы данных в виде таблиц, графиков на дисплей и лазерный принтер, а также сохранять эти данные;
- обеспечивать цифровую защиту пресса от перегрузок и аварийных ситуаций.

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.NP15.B.00526/19 от 28.11.2019г.

Технические характеристики:

Номинальное усилие, кН / тс	1600 / 160
Номинальное давления масла в гидросистеме, МПа / кгс/см ²	20 / 200
*Диапазон хода штока, мм	0 – 500
Диаметр штока, мм	320
*Количество нагревательных плит	2 – 5
*Количество рабочих зон	1 – 4
*Габаритные размеры нагревательных плит, мм	350×350 400×400 500×500 600×600

