



Пресс гидравлический вулканизационный марки ПКМВ-40



Пресс гидравлический вулканизационный марки ПКМВ-40 предназначен для формования материалов (углепластиков, стеклопластиков, резины, резиноасбестовых смесей и т.д.) под действием заданного давления, температуры, времени.

Управление прессом осуществляется с программируемого микропроцессорного пульта оператора (ПО-5П).

Широкий диапазон режимов работы с меняющимися технологическими параметрами придает универсальность оборудованию.

Система управления позволяет осуществлять:

- полную автоматизацию процесса прессования;
- проведение процесса прессования по заданной программе;

- ввод данных, определяющих режим прессования: усилие прижима, температуру нагрева плит, время выдержки;
- вывод результатов прессования в виде диаграмм: усилие-время, температура время;
- сохранение данных процесса прессования в архив;
- запись результатов на USB – накопитель;
- установку часов реального времени и даты (число, месяц, год).

Основные технические характеристики:

| Пресс | |
|---|---------------|
| Модель | ПКМВ-40 |
| Пределы регулирования усилия пресса, кН | 40-400 |
| Номинальное усилие прессования, кН | 400 |
| Точность задания усилия прессования, кН | ±3 |
| Габаритные размеры нагревательных плит, мм | 400×400 |
| Максимальная температура, °С | 250 |
| Нагрев плит | электрический |
| Перепад температур в различных точках рабочей зоны поверхности нагревательных плит в диапазоне температур: - от 150 до 170 °С; - от 170 °С и выше | ±3 ±5 |
| Скорость нагрева плит (регулируемая), °С/мин | 1÷5 |

| | |
|--|--|
| Допуск параллельности и плоскостности рабочих поверхностей нагревательных плит, мм | ±0,1 |
| Максимальное расстояние между плитами, мм | 250 |
| Исполнение прессы | 4-ех колонный |
| Кол-во нагревательных плит | 2 |
| Число рабочих зон | 1 |
| Режимы работы | Автоматический/Ручной |
| Режим управления температурой, контроль давления | PLC контроллер Delta, сенсорный экран, автоматическое управление |
| Режим управления процессом прессования с подпрессовкой | автоматический |
| Гидравлическая станция | наличие |
| *Воздушная система охлаждения (на базе компрессора) | наличие |
| Система безопасности | |
| Дверь с пневматическим приводом для защиты зоны прессования | наличие |
| Защитное ограждение прессы | наличие |
| Вес (кг) | 800 |
| Потребляемая мощность, не более | 20 кВт |
| Габаритные размеры (без учета гидростанции), не более, мм | 1650×800×1700 |

* – по согласованию с Заказчиком

Дополнительные опции:

- Водяное охлаждение плит;
- Вспомогательные конструкции и столы (рольганговые, подъёмные пневматические и др.) для более удобного размещения и перемещения прессформ;
- Система защиты рабочей зоны;

