



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

на вулканизационный гидравлический пресс

Организация:	
ФИО:	
Телефон:	
E-mail:	

Развиваемое номинальное усилие, кН (тс), не менее	
Диапазон регулирования усилия, кН	
Точность задания усилия прессования, %	
Подвижная плита:	верхняя нижняя
Количество нагревательных плит, шт	
Количество рабочих зон, шт	
Размер нагревательных плит, мм	
Расстояние между нагревательными плитами, мм	
Ход штока, мм	
Максимальная рабочая температура плит, °С	
Допустимая разница температуры нагрева по плите, °С, не более	
Скорость разогрева плит, °С/мин ,	
Скорость холостого хода компрессионных плит, мм/мин	
Скорость нагружения, мм/мин	
Количество автоматически выполняемых подпрессовок	



Система охлаждения плит	<ul style="list-style-type: none">· Водяная принудительная· Воздушно-водяная принудительная· Без охлаждения· Водяная (чиллер)
Размеры пресс-формы, мм	
Материал прессования:	
Удельное давление прессования материала, кгс/см ²	
Дополнительные требования:	
Требуемые дополнительные опции: <ul style="list-style-type: none">· вспомогательные конструкции и столы (рольганговые, подъемные пневматические и др.) для более удобного размещения и перемещения прессформ;· дополнительная система защиты рабочей зоны (барьер)· пуско-наладочные работы· доставка	